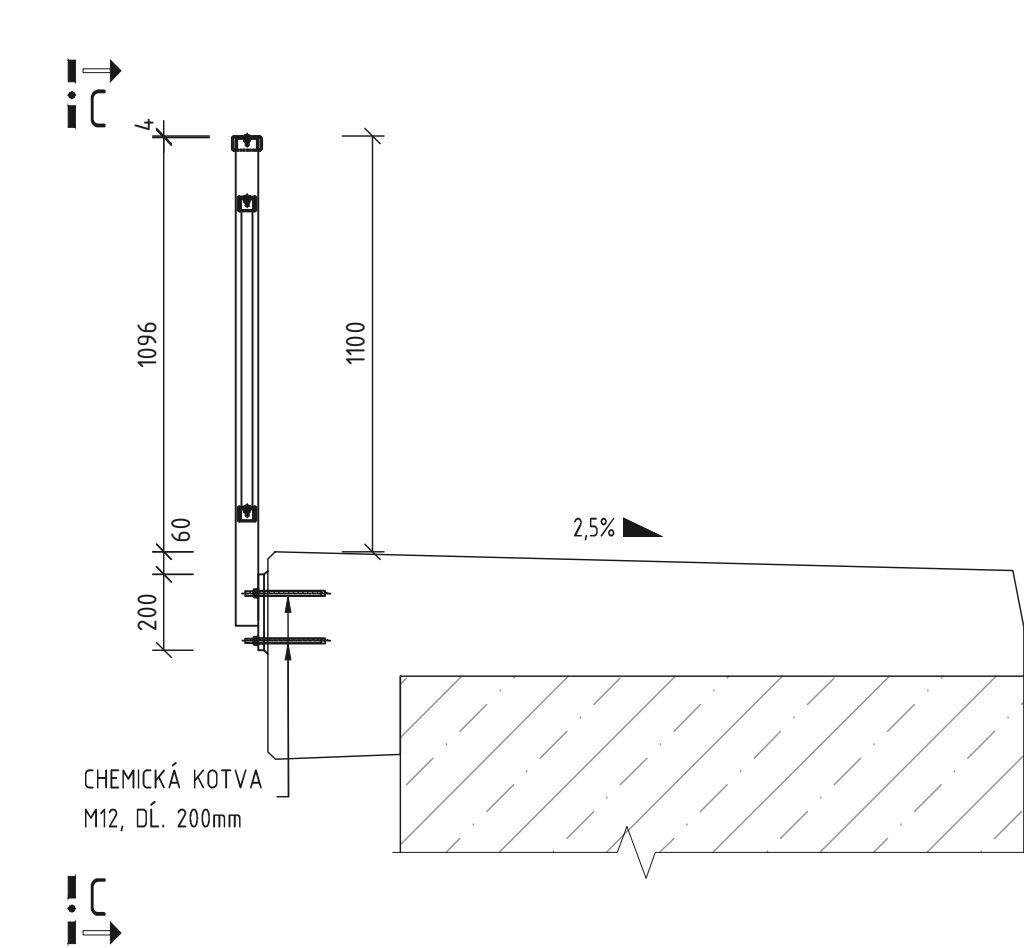
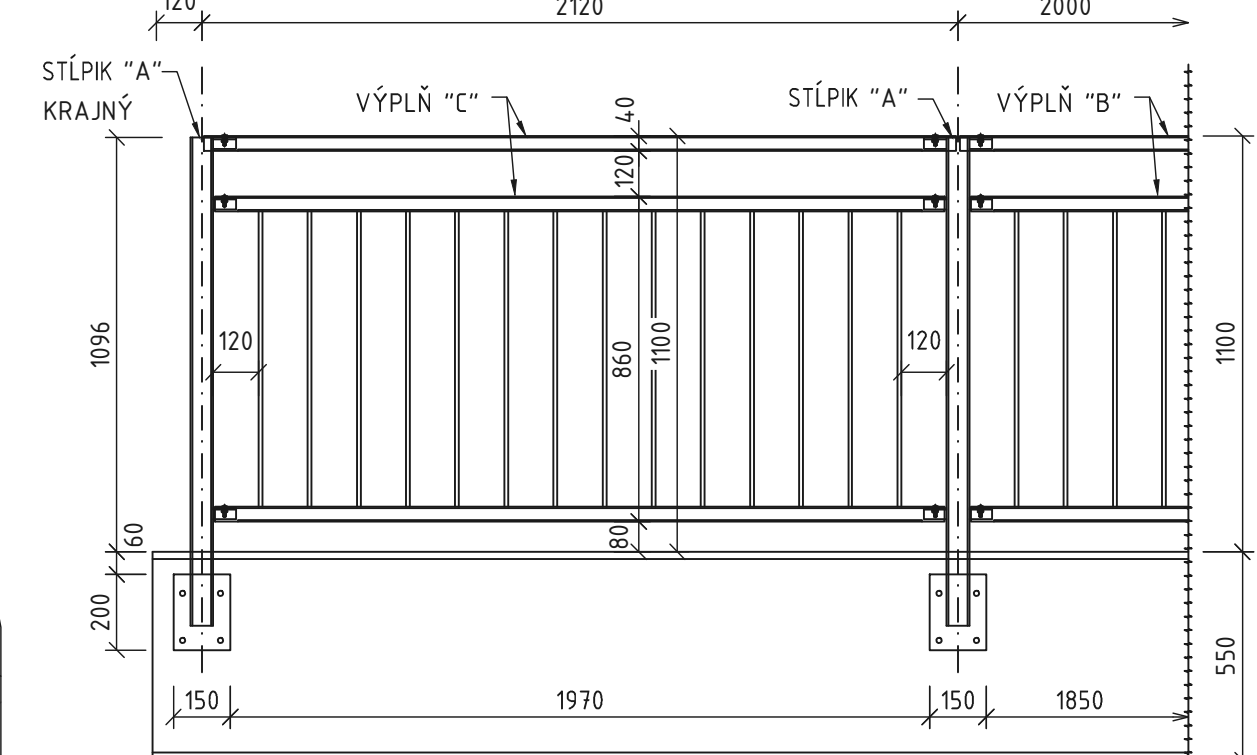


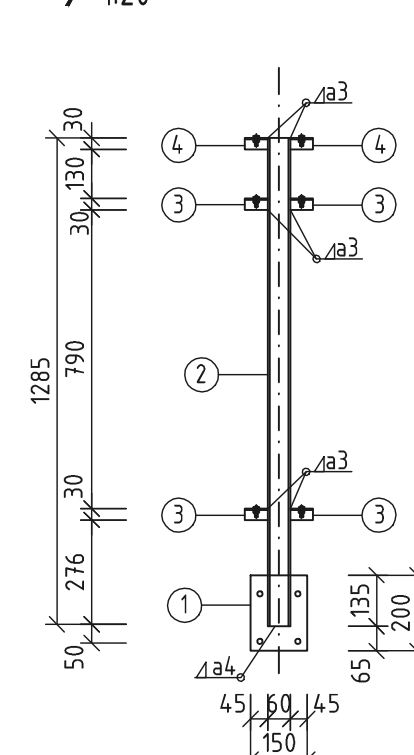
REZ B-B
1:20



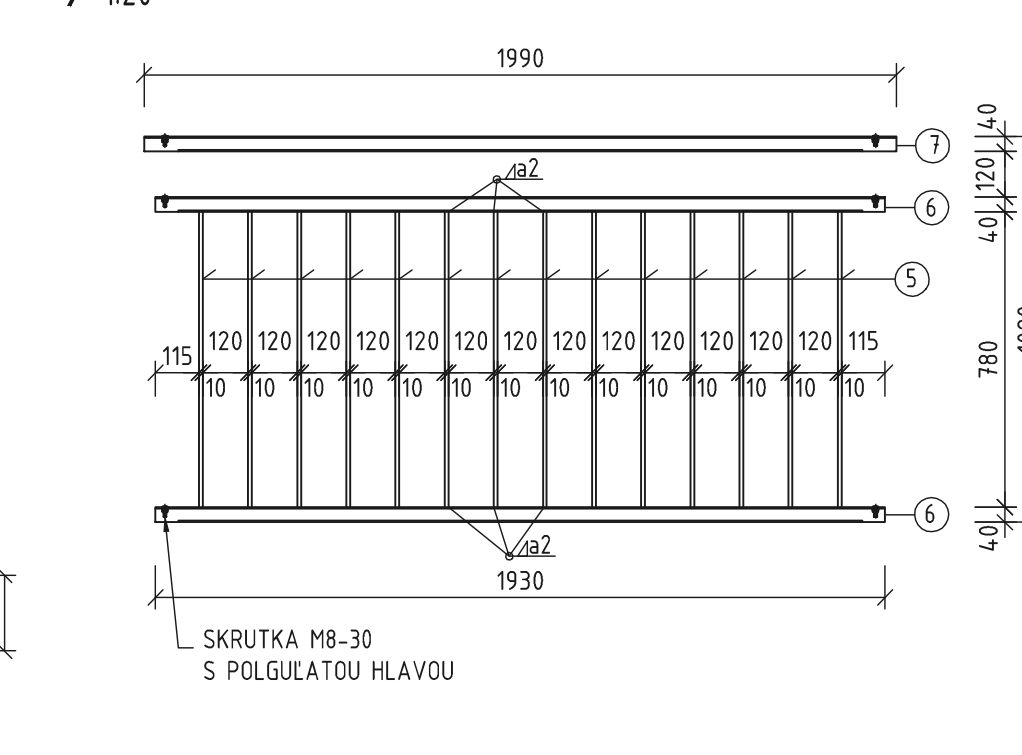
POHĽAD C-C
1:20



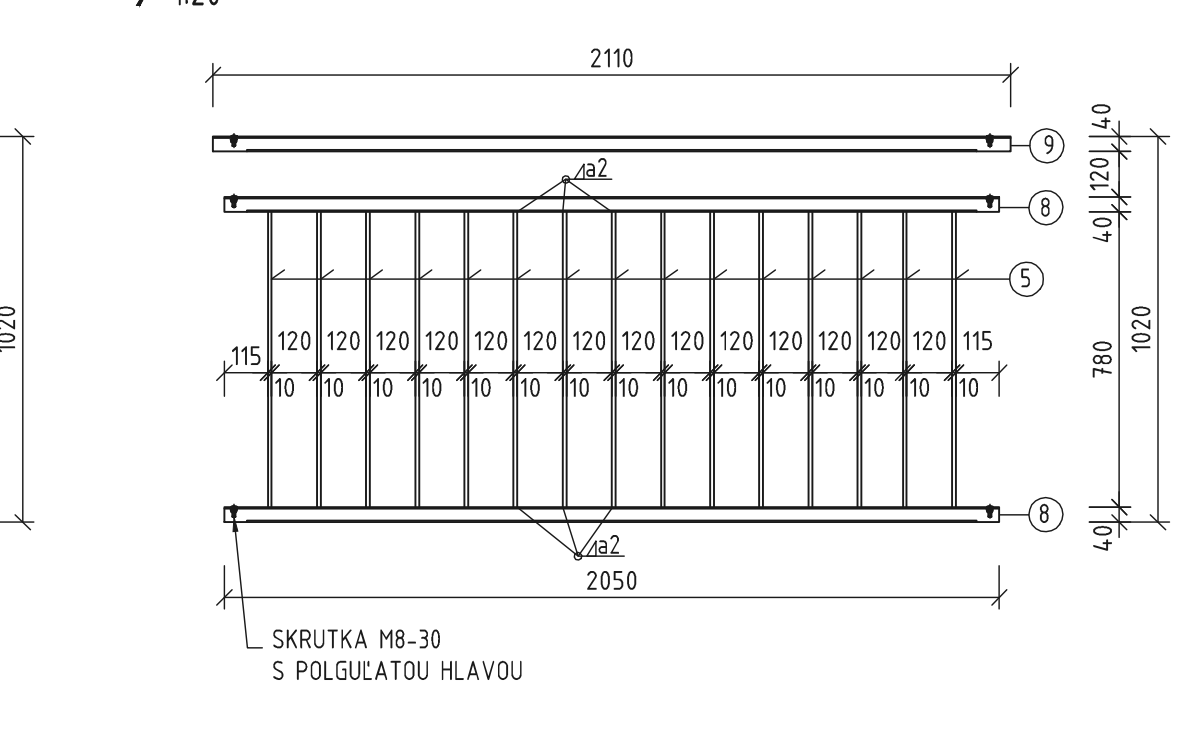
STĽPIK "A"
1:20





VÝPLŇ "B"
1:20



VÝPLŇ "C"
1:20



VÝKAZ PRVKOV STĽPIKA "A"						
POL.	POPIS POLOŽKY	OCEĽ	HMOTNOSŤ (kg/m)	HMOTNOSŤ (kg/ks)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ SPOLU (kg)
1	 200x150x15	S235	18,00	3,600	1	3,600
2	 60x5-1255	S235	8,13	10,366	1	10,366
3	U 60x30x4-60	S235	3,76	0,226	2	0,451
4	U 40x30x4-60	S235	3,14	0,188	4	0,754
	SKRUTKA M8-30 S POLGULATOU HLAVOU + PODLOŽKA + MATICA	8.8		0,009	6	0,054
	ZÁVITOVÁ TYČ M12-200 + PODLOŽKA + MATICA	8.8	0,7	0,14	4	0,560
HMOTNOSŤ PRVKOV STĽPIKA "A" (kg)						15,78
HMOTNOSŤ ZVAROV (3% HMOTNOSTI ZVÁRANÝCH DIEĽOV) (kg)						0,47
CELKOVÁ HMOTNOSŤ DIEĽOV STĽPIKA "A" (kg)						16,26

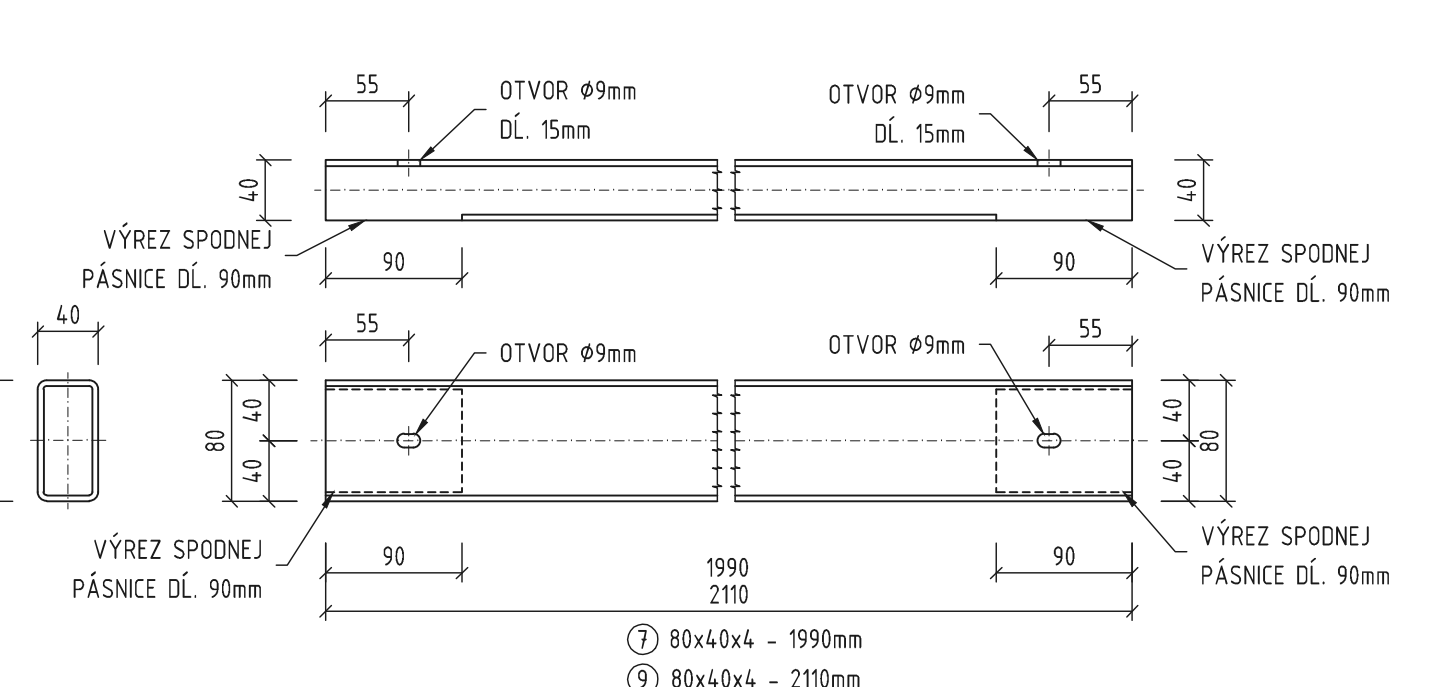
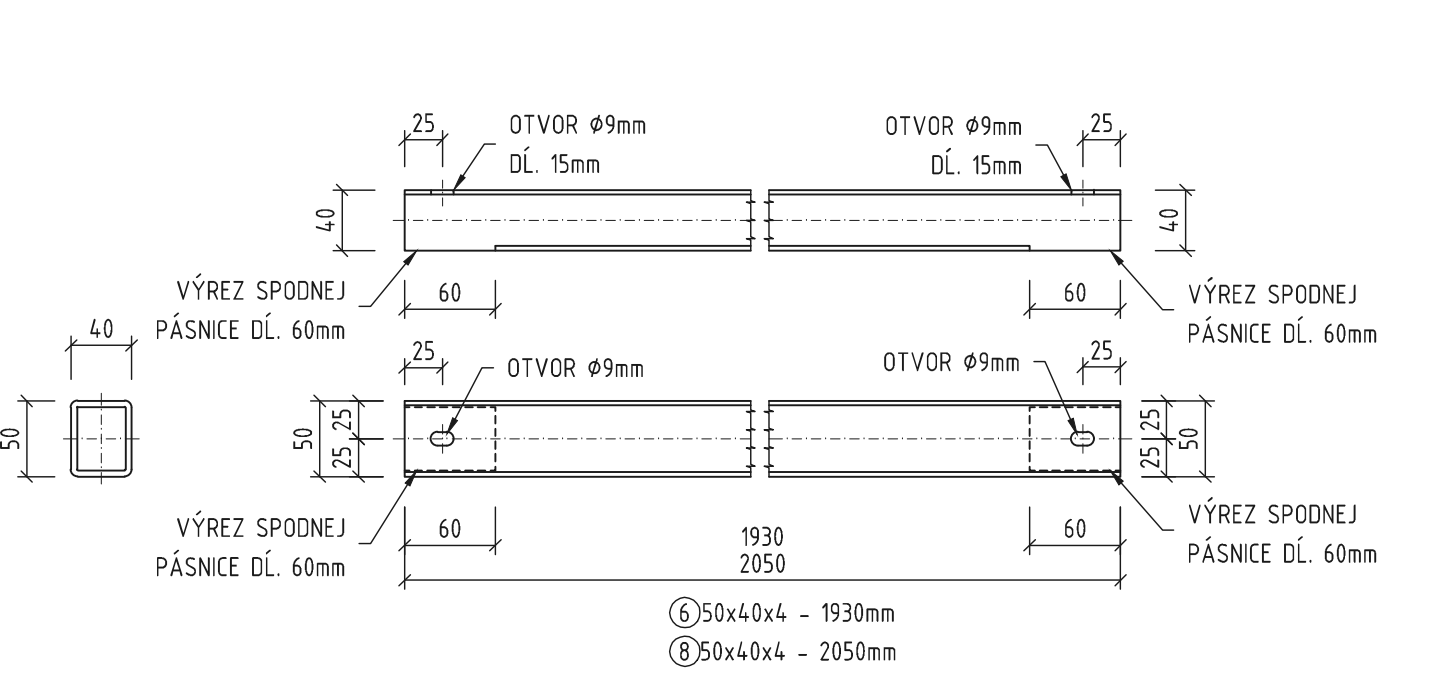
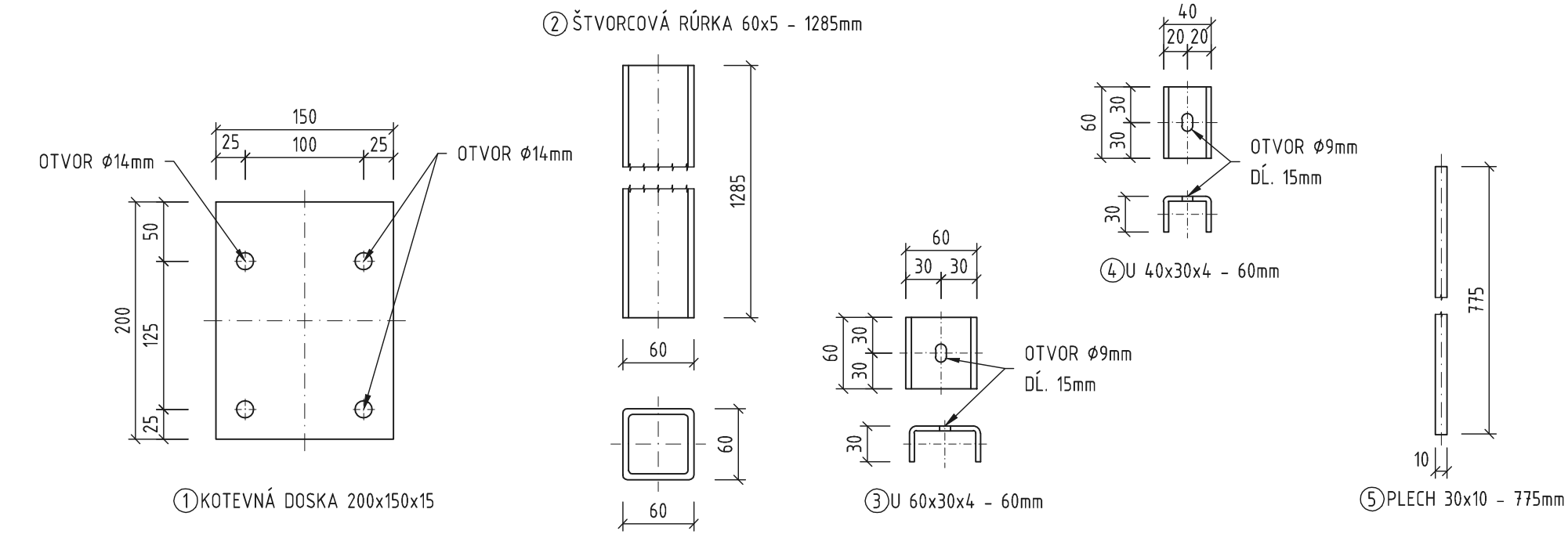
POČET KUSOV STĽPIKA "A" (ks)	20
CELKOVÁ HMOTNOSŤ VŠETKÝCH DIEĽOV STĽPIKA "A" (kg)	325,2

POL.	POPIS POLOŽKY	OCEĽ	HMOTNOSŤ (kg/m)	HMOTNOSŤ (kg/ks)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ SPOLU (kg)
5	30x10-775	S235	2,40	1,860	14	26,040
6	50x40x4-1930	S235	5,23	10,094	2	20,188
7	80x40x4-1990	S235	7,11	14,149	1	14,149
HMOTNOSŤ PRVKOV VÝPLNE "B" (kg)						60,38
HMOTNOSŤ ZVAROV (3% HMOTNOSTI ZVÁRANÝCH DIEĽOV) (kg)						1,81
CELKOVÁ HMOTNOSŤ DIEĽOV VÝPLNE "B" (kg)						62,19

POČET KUSOV VÝPLNE "B" (ks)	14
CELKOVÁ HMOTNOSŤ VŠETKÝCH DIEĽOV VÝPLNE "B" (kg)	870,6

POL.	POPIS POLOŽKY	OCEĽ	HMOTNOSŤ (kg/m)	HMOTNOSŤ (kg/ks)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ SPOLU (kg)
5	30x10-775	S235	2,40	1,860	15	27,900
8	50x40x4-2050	S235	5,23	10,722	2	21,443
9	80x40x4-2110	S235	7,11	15,002	1	15,002
HMOTNOSŤ PRVKOV VÝPLNE "C" (kg)						64,35
HMOTNOSŤ ZVAROV (3% HMOTNOSTI ZVÁRANÝCH DIEĽOV) (kg)						1,93
CELKOVÁ HMOTNOSŤ DIEĽOV VÝPLNE "C" (kg)						66,28

POČET KUSOV VÝPLNE "C" (ks)	4
CELKOVÁ HMOTNOSŤ VŠETKÝCH DIEĽOV VÝPLNE "C" (kg)	265,1



- POZNÁMKY:
- KOTEVNÉ SKRUTKY BUDÚ MAŤ PLASTOVÉ KRYTKY MATÍC
 - MATERIÁL ZÁBRADLIA JE OCEĽ S235
 - SKRUTKY A MATICE BUDÚ SO ZINKOVOU ÚPRAVOU
 - KRAJNÉ STĽPIKY "A" BUDÚ MAŤ IBA JEDNOSTRANNÉ ÚPONY, (POLOŽKA 3,4)

- PROTIKORÓZNA OCHRANA BEZPEČNOSTNÝCH ZARIADENÍ
- PROTIKORÓZNA ÚPRAVA VŠETKÝCH KOVOVÝCH KONŠTRUKCIÍ MUSÍ SPLŇAŤ TP 068 (05/2013) - PROTIKORÓZNA OCHRANA OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ MOSTOV PRE STUPEŇ KORÓZNEJ AGRESIVITY C4, VÝSOKÁ PODĽA STN ISO 9223, O ŽIVOTNOSŤOU VYSOKOU - NAD 15 ROKOV

- PRÍKLAD SKLADBY PROTIKORÓZNEJ OCHRANY:
 - POVLAK ŽIAROVÝM STRIEKANÁM ZnAl V MINIMÁLNEJ HRúbKE 100 µm
 - KRYTÍ EPOXIDOVÝ NÁTER V MINIMÁLNEJ HRúbKE 100 µm
 - POLYURETÁNOVÝ NÁTER V MINIMÁLNEJ HRúbKE 80 µm
 - FAREBNÝ OTIEŇ VRCHNEHO NÁTERU RAL 5017

VYPRACOVAL
BE. J. TOMČKO, ING. P. KUBÍK

KONTROLOVAL
ING. J. KOPČÁK

OBJEDNÁVATEĽ
SLOVENSKÁ SPRÁVA CIEST, INVESTIČNÁ VÝSTAVBA A SPRÁVA CIEST KOŠICE

ZODP. PROJEKTANT
ING. P. KUBÍK

OKRES STAVBY
SVIDNÍK

SLOVENSKÁ SPRÁVA CIEST, INVESTIČNÁ VÝSTAVBA A SPRÁVA CIEST KOŠICE

HL. INŽ. PROJEKTU

DOPRAVOVÝ PROJEKT a.s.
BRATISLAVA
DIVÍZIA PREŠOV

STUPEŇ
DŠP, DP

FORMÁT
7x44

DÁTUM
12.2019

Č. ZÁK.
9100-00

MIERKA
1:100, 1:20, 1:10

Č. ARCH.
1:510

Č. VÝKRESU
10

Č. SÚPRAVY

I/21-015 Šarišský Štiavnik most

VÝKRES ZÁBRADLIA